



LASTON
cellular
LASTON ITALIANA SPA
Via dell'Economia, 47-Vicenza
ITALY
Tel 0444/569744
Fax 0444/569676



DAL 1962 AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA DELLE COSTRUZIONI
SINCE 1962 SERVING THE CONSTRUCTION INDUSTRY



CICLO LASTO BLOC

MASSETTO EPOSSIDICO AD ALTA RESISTENZA

I massetti epossidici vengono considerati delle vere e proprie pavimentazioni ad uso industriale in quanto gli stessi vengono realizzati con spessori da 0.5 a 1 cm a seconda delle specifiche esigenze. Questo permette di ottenere delle resistenze meccaniche molto elevate ed una lunghissima durata nel tempo anche in condizioni di utilizzo molto gravose per le pavimentazioni come il trascinarsi di materiali, urti e traffico pesante. Ottime, inoltre, le resistenze agli agenti chimici

CAMPI D'IMPIEGO.

Pavimentazioni vecchie e nuove in cls, gres o piastrelle in ogni tipo di industria. I massetti epossidici possono essere impiegati anche come riparazione definitiva in pavimentazioni degradate e sistemazione di buche e avvallamenti.

APPLICAZIONE.

Le superfici di intervento dovranno essere pulite, prive di parti incoerenti e private di eventuali residui di oli e grassi. Successivamente si procederà all'irruvidimento meccanico del supporto mediante idonea attrezzatura.

In presenza di supporti non sufficientemente consistenti, si consiglia di procedere alla stesura di una mano di primer epossidico REPOL FONDO.

Applicazione di primer per l'ancoraggio del massetto con resina epossidica EPOREN in ragione di kg 0.5 circa. Stesura a fresco di malta epossidica ottenuta con la miscelazione di Eporen e quarzo sferoidale tedesco in opportuna curva granulometrica da 0.1 a 1.8 mm con successiva lisciatura mediante frattazzatrice meccanica. Rapporto di miscelazione: 1 a 12.

Lo spessore della malta può variare da 5 a 10 mm con un consumo di circa 150 gr/mq per mm di spessore di Eporen. Lo stesso sarà poi saturato con resina epossidica colorata REPOGLASS caricata con quarzo 0.1-03 mm e stesa a spatola in ragione di kg 0.8-1/mq.

Dopo 24 ore circa si procederà alla finitura che sarà realizzata, in funzione del grado di ruvidità richiesto, con Repoglass a rullo o in autolivellante REPOL a spatola, entrambi con l'aggiunta o meno di quarzo sferoidale.

CARATTERISTICHE TECNICHE.

Colore: a scelta come da campionatura

Peso specifico malta: 2 Kg/lt

Resistenza alla compressione: 120 N/mm²

Resistenza alla trazione: 6.5 N/mm²

Adesione al calcestruzzo: 3 N/mm²

Temperatura minima di applicazione: +5°C

Tempo di indurimento a 20°C: 24 ore

CICLI APPLICATI DA PERSONALE TECNICO AUTORIZZATO